

Produsent	Lindab Profil AB	E-post	profil@lindab.se
Adresse	269 82 Båstad Sverige	Organisasjonsnr.	556071 – 4320
Distributør	Lindab AS	Organisasjonsnr.	929 805 925
Adresse	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	Hjemmeside	www.lindab.no
		Telefon	+47 22 80 39 00
		Telefaks	+47 22 80 39 01
Sertifisering	I henhold til ISO 9001		

Fabrikkklakkert Lindab Rainline

1 Basismaterialer

Råvarer¹

Varmforzinket og lakkert tynnplate i henhold til SS-EN 10142 alt SS-EN 10147.

Stål
Sink 275 g/m² (begge sider)
Grunning: Primer 6-8 µm
Overflatebelegg på begge sider:
High build polyester 50 µm

Tilsatser

Vegetabilisk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje.

Ovenstående tilsatser er av liten mengde (<5 vekt% av tilførte råvarer) og varierer avhengig av produkt og dimensjon.

Råvareopprinnelse

Materialet kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

2 Produksjon

Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet. Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene og gasol anvendes for interne transporter.

Utslipp til vann

Nei.

Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

Referanser:

¹SSAB(Aug-1998). "Miljövarudeklaration för zinkbelagd tunnplåt"

3 Distribusjon av ferdige produkter

Produksjonssted

Förslöv i Båstad kommune, Sverige

Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Trehekk	Tre	X	X
Detaljforpakning	Kartong	X	X
Mellomlegg	Masonitt	X	X
Renner og nedløpsrør	Plastfolie	X	–

4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning.

5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning. Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde. Rustbeskyttelsen i form av forsinking og toppbelegg gjør at det ved riktig vedlikehold ikke korroderer. Livslengden er imidlertid sterkt avhengig av miljøets aggressivitet.

6 Demontering

Takrenneproduktene er svært lett å demontere.

7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlings-systemer er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet.

8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal handling ufarlig å komme i kontakt med. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sliping eller brann avgis blant annet sinkoksyd. Derfor er det viktig å unngå innåndning av røyken. Stål avgir ingen skadelige luftforurensende gasser.